



### Fleischhauer Datenträger GmbH

Forellstraße 120  
44653 Herne

1869 gegründet  
58 Mitarbeiter

Kontakt:  
Thomas Halbach  
Tel.: 02323/98 77 9-313  
Thomas.Halbach@Fleischhauer-ID.com

[www.fleischhauer-id.com](http://www.fleischhauer-id.com)



**Jährliche Einsparung**

- **Abfall:**  
nicht bezifferbar
- **Energie:**  
80.400 kWh
- **Klimaschutz:**  
124 t CO<sub>2</sub>
- **Wasser:**  
-

**41.350 €**

# ÖKOPROFIT

## Umweltzertifikat

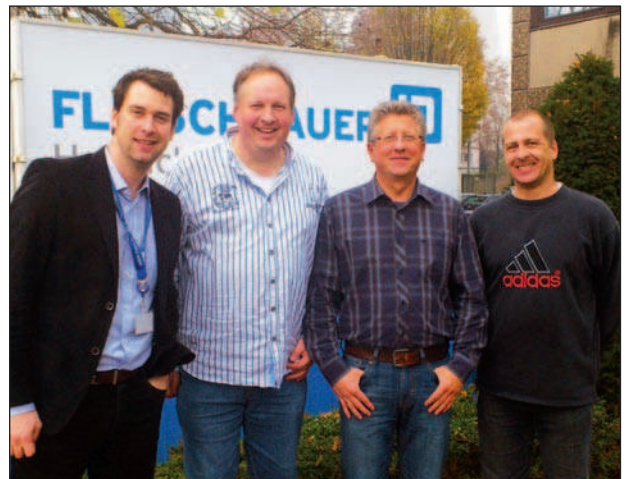
- ÖKOPROFIT Betrieb Herne 2011

2011

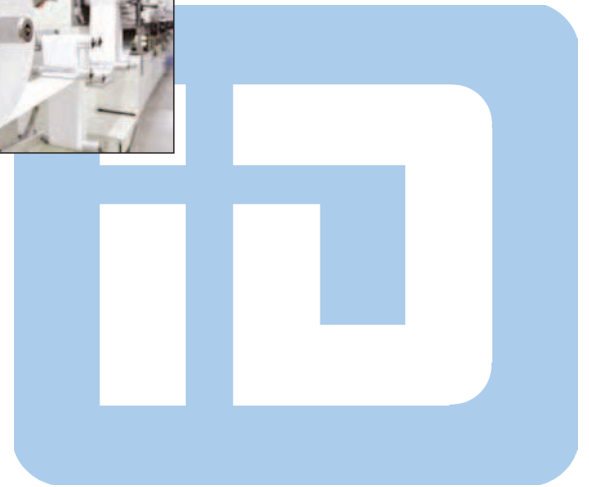
Fleischhauer Datenträger ist einer der führenden Hersteller von Tickets, Karten und RFID-Produkten für Identifikations- und Zutrittskontrollsysteme.

Das spezialisierte Know-how in der Materialentwicklung, langjährige Erfahrung in der Integration von Datenträgern und Kernkompetenz in der Personalisierung sind die Basis für zuverlässige Produkte in technisch anspruchsvollen Anwendungen.

Zertifizierungen in den Bereichen Qualität, Sicherheit und Umwelt bestätigen die umfangreichen Bemühungen, Kunden in mehr als 50 Ländern mit Qualitätsprodukten zu versorgen, die hohen Sicherheitsstandards entsprechen und mit Rücksicht auf eine nachhaltige Ressourcennutzung gefertigt werden.



Das Umweltteam von Fleischhauer



## Umweltprogramm

Maßnahme	Investition €	Jährliche Einsparung bzw. Nutzen	Termin
Austausch eines Kühlgeräts durch ein anderweitig freigewordenes Kühlgerät	0 €	500 €, Einsparung von ca. 4.000 kWh Strom sowie 2,5 t CO <sub>2</sub>	erledigt
Abschaltung der druckluftbetriebenen Wendekreuze in den Pausen	0 €	250 €, Einsparung von 2.000 kWh Strom sowie 1,3 t CO <sub>2</sub>	erledigt
Optimierung des Entsorgungskonzeptes	0 €	2.500 €	erledigt
Einführung eines Umweltmanagementsystems gem DIN EN ISO 14001	0 €	kontinuierliche Verbesserung der Umweltleistung	erledigt
Installation einer 185 kWp Photovoltaikanlage	315.000 €	26.000 €, Einsparung von 110 t CO <sub>2</sub>	erledigt
Installation eines Stromspitzenüberwachungssystems	7.000 €	2.800 €, Stromspitzensenkung um 20 %	02/2012
Optimierung der Klimaanlage in der Produktion	6.000 €	1.500 €, Einsparung von 10.000 kWh Strom sowie 6,3 t CO <sub>2</sub>	02/2012
Investition in eine neue Beleuchtungsanlage für Produktion und Lager mit dynamischer Steuerung und BUS-Technik	26.000 €	7.800 €, Einsparung von 64.400 kWh Strom sowie 40 t CO <sub>2</sub>	04/2012